

АНОТАЦІЯ ДИСЦИПЛІНИ
«ОБЛІК У НЕДЕРЖАВНИХ ФІНАНСОВИХ УСТАНОВАХ»

Освітній ступінь «Бакалавр»

Кількість кредитів ECTS	Семестр
5	7

1. Мета опанування дисципліни: формування професійних компетентностей щодо методологічних принципів та правил організації й ведення бухгалтерського обліку операцій надання фінансових послуг недержавними небанківськими фінансовими установами.

2. Завдання - отримання практичних навичок з документування господарських операцій надання фінансових послуг, їх відображення у системі бухгалтерських рахунків, формування фінансової звітності недержавних небанківських фінансових установ.

3. Перелік компетенцій, яких набуде студент після опанування дисципліни:

знання і розуміння:

знання основних законодавчих та нормативних актів, якими регламентується питання обліку у недержавних фінансових установах;

розуміння економічної сутності обліку у недержавних фінансових установах: предмет, задачі та функції;

знання особливостей оподаткування окремих груп платників податків в умовах ринкової економіки.

застосування знань і розумінь:

уміння використовувати та працювати із законодавчими та нормативними актами, які регламентують порядок ведення обліку і звітності у недержавних фінансових установах;

уміння проводити нарахування основних видів податків;

уміння вести фінансовий та податковий облік, складати звітність у недержавних фінансових установах.

4. Зміст дисципліни розкривається в темах:

Змістовий модуль 1. Основні засади обліку в недержавних фінансових установах. Облік в інвестиційних фінансових установах

Тема 1. Організаційно-правові засади діяльності та обліку в недержавних фінансових установах

Тема 2. Облік послуг з надання позик, гарантій та поручительств

Тема 3. Облік в кредитних спілках

Тема 4. Облік в інститутах спільного інвестування

Змістовий модуль 2. Облік в договірних фінансових установах

Тема 5. Облік в страхових компаніях

Тема 6. Облік в недержавних пенсійних фондах

Тема 7. Облік в лізингових компаніях

Тема 8. Облік в ломбардах

Тема 9. Облік в факторингових компаніях

5. Викладацький склад: к.е.н., доцент Шевченко Л.Я.